

# IGA HDK360

**Universel einsetzbarer 1K Hybrid Dicht- und Klebstoff.  
Systemkomponente im IGA Abdichtungssystem.  
An Wand und Boden. Innen und außen.**



## Produkt- beschreibung

IGA HDK360 ist ein universel einsetzbarer 1K Hybrid Dicht- und Klebstoff. Er ist als Systemkomponente für das IGA Abdichtungssystem einsetzbar.

## Produkt- leistung

- Sehr emissionsarm
- Elastische Klebefuge
- Lösemittelfrei
- Verträglich mit Spiegelrückseiten gemäß DIN EN 1036
- Natursteinverträglich
- Nicht schäumend
- Geringer Schrumpf
- Gute Adhäsionseigenschaften zu verschiedenen Oberflächen
- Gut abglättbar
- Hohe Festigkeiten der Klebefugen
- Kompensiert Ausdehnung unterschiedlicher Materialien
- Gute Bewitterungsfestigkeit im Außenbereich
- Gute UV-Stabilität
- Überlackierbarkeit mit vielen Farbsystemen gegeben

## Anwendungen

- Wasserdichte Verklebung von IGA DB271 Dichtbänder, IGA DI273 Dichtecken innen, DA274 Dichtecken aussen, IGA DM272 Dichtmanschetten, Dichtbahn
- Wasserdichte Verklebung der IGA Board Bauplatten
- Wasserdichte Verklebung der Stoßbereiche von IGA Board Bauplatten, Dichtbahn und Dicht-Entkopplungsbahn
- Zum Befestigen von unterschiedlichsten Materialien an der IGA Board Bauplatte, wie Holz, Metalle (Aluminium, verzinktes Stahlblech, Edelstahl, Messing, Kupfer), Hart-PVC, Weich-PVC, Fliesen und Mineralwerkstoff.

## Technische Daten

Merkmal	Norm	Bewertung	Einheit
Basis: 1K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer			
Farbe		weiß	
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	EN 542	ca. 1,54	g/cm <sup>3</sup>
Shore-Härte nach DIN 53505	DIN 53505	ca. 55	Shore A
Viskosität nach Platte-Platte (2 s-1) bei +25 °C		ca. 600 000	mPa.s
Bruchdehnung nach DIN 53504	DIN 53504	ca. 350	%
Hautbildezeit – trocken bei +20 °C, 50 % r. F., Auftragsmenge 500 µm-PE/PVC		ca. 12 **	min
Aushärtegeschwindigkeit bei +20 °C, 50 % r. F.		ca. 4 mm in 24 h	min/h
Aushärtezeit bei +20 °C, 50 % r. F. bis zum Erreichen der Endfestigkeit		ca. 7	d
Temperatureinsatzbereich		-40 bis +100, kurzzeitig (Pulverbeschichtung)	°C
Verarbeitungstemperaturen Klebstoff und Substrate		von +5 bis +30	°C
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465, Alu/Alu, 0,2 mm Fuge, bei +20 °C	DIN EN 1465	ca. 3,1	N/mm <sup>2</sup>

\*\* Die Hautbildezeit ändert sich nach der Produktion von ca. 8 min. im Laufe der Lagerung auf ca. 20 min.

## Hinweise

**Bautechnik/Normen:** Salzsprühnebelprüfung gemäß DIN EN ISO 9227 - Prüfbericht-Nr.: 9-5-18/2  
Nach den Kriterien der GEV eingestuft in die EMICODE-Klasse EC1<sup>PLUS</sup>

Französische VOC-Emissionsklasse A+

**Verbrauch:** 9 bis 11 m pro Kartusche

**Lagerung:** Kühl und trocken zwischen +5 °C und +25 °C lagern.

Lagerfähigkeit mind. 24 Monate im ungeöffneten Originalgebilde.

## Hinweise

**Vorbereitung:** Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe müssen entfernt werden.

**Verarbeitung:** IGA HDK360 ist mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig aufzuspritzen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von mindestens 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Bei der flächigen Verklebung von dampfdichten Baustoffen sollte IGA HDK360 zur Beschleunigung der Aushärtung befeuchtet werden. Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten. Bei der Verwendung von IGA HDK360 als Abdichtung der Bauplatten nach den allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnissen ist ein beidseitiger Auftrag notwendig. Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen im Sinne der DIN 52452, Teil 1 mit IGA HDK360 verträglich sein und dürfen weder Bitumen oder Teer enthalten.

## Produkt Daten

Inhalt	Stk./Karton	Art.-Nr.	EAN
310 ml	12	3460	43 33990 60638 6

## Wichtige Hinweise

- Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!
- Bei Spiegelverklebungen unbedingt die Technischen Richtlinien des Glaserhandwerks Nr.11, aktuelle Auflage beachten. Lesen Sie dazu auch unsere Technische Information „Spiegelverklebungen“.
- Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Die Angaben in diesem Merkblatt stellen unseren derzeitigen Kenntnis- und Erfahrungsstand dar. Da wir keinen Einfluss auf die objektspezifischen Gegebenheiten und die korrekte Ausführung der Arbeiten haben, können wir lediglich die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte übernehmen. Deshalb ist die Eignung des Produktes im Zweifelsfall durch ausreichende Eigenversuche zu überprüfen. Eine unmittelbare rechtliche Haftung kann weder allein aus den Hinweisen dieses Merkblattes noch aus einer mündlichen Beratung abgeleitet werden. Mit Erscheinen dieses Technischen Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig. Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

**IGA**<sup>®</sup>  
SCHÖNE FLIESEN